



# **NANOSIGN® COATEX SHIELD**

# Revêtement anti-graffiti durable bicomposant

- Résistant à la saleté et facile à nettoyer
- Bonne dureté, résistant aux griffes et à l'usure
- Bonne adhérence sur des supports variés
- · Particulièrement résistant contre les produits chimiques et les solvants

# NANOSIGN® COATEX SHIELD

#### DESCRIPTION

Revêtement bicomposant basé sur la nanotechnologie (siloxanes de polyéther avec additifs

Convient spécialement pour les supports qui ont besoin d'une protection durable contre conditions atmosphériques et les graffiti.

#### **UTILISATION RECOMMANDÉE**

NanoSign-Coatex Shield est un système de protection durable contre les conditions atmosphériques.

Supports adéquats : métaux nus, revêtus et anodisés, acier inoxydable, panneaux à âme pleine et supports revêtus.

Grâce à sa bonne résistance aux produits chimiques et aux solvants, il convient parfaitement comme revêtement anti-graffiti.

Ne pas appliquer sur des supports thermoplastiques et époxy.

#### DONNÉES TECHNIQUES

Densité (g/cm³): 1,0 kg/l Niveau de brillance: Brillant Extrait sec en volume: 60%

Ratio de mélange: Base: Durcisseur = 4: 1 (volume)

## TEMPS DE SÉCHAGE À 20°C/HR 50%

Au toucher: 3 heures
Manipulable: 3 heures
Recouvrable: 16 heures
Dur à cœur: 7 jours
Pot-life (vie du mélange): 3 heures (20°C)

## **EPAISSEUR DE FILM HUMIDE RECOMMANDÉE**

25 - 35 μm

# **EPAISSEUR DE FILM SEC RECOMMANDÉE**

 $15 - 22 \mu m$ 

# CONSOMMATION THÉORIQUE

Avec une épaisseur de film sec de 15  $\mu m\colon 40~m^2$  / litre

# **CONSOMMATION PRATIQUE**

Le rendement pratique dépend du support et de la méthode d'application.

# PRÉPARATION DE SURFACE

Nettoyez avec Vetclean ou Vanex, rincez le substrat, laissez-le sécher et essuyez-le avec le pré-nettoyant NanoSign, immédiatement avant d'appliquer le bouclier NanoSign-Coatex, voir également les instructions de traitement.

#### PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

Appliquer NanoSign-Coatex Shield sur un support sec, propre et exempt de graisse en une seule couche

Appliquer le produit avec une brosse, un pulvérisateur ou un rouleau à poil court. Application en une seule opération, voir aussi rendement.

Mélanger les composants A et B énergiquement jusqu'à obtenir un mélange homogène. Ne pas diluer NanoSign-Coatex Shield.

# ÉLIMINATION DES GRAFFITI

Topper et/ou Topper Gel

#### HVI P

Pression: Comme fourni par l'installation

Embout: 0,8 – 1,0 mm Visc.: prêt à l'emploi, ne pas diluer Installation pneumatique

Pression : 2 à 3 bars Embout : 0,8 – 1,1 mm

Visc. : prêt à l'emploi, ne pas diluer

#### **Airmix**

Pression du matériel : 100 – 150 bars Pression de pulvérisation : 2 – 4 bars Buse de pulvérisation : 0,031 – 0,025 inch Visc. prêt à l'emploi, ne pas diluer.

#### CONDITIONS D'APPLICATION

Température ambiante minimum : 10 °C Humidité relative maximum : 80 % Température minimum du support : 10 °C Température maximum du support : 35 °C

## **NETTOYAGE DU MATERIEL / ECLABOUSSURES**

Alcool isopropylique, si séché avec du thinner.

# **REMARQUES**

Règle de traitement: La surface doit toujours être exempte de graisse, saleté et autres contaminants. Nettoyez le substrat avec une solution de Vanex, 1 partie de Vanex à 10 parties d'eau. Si la pollution n'est pas immédiate dissout l'effet de nettoyage avec un tampon blanc manuellement ou support mécanique. Ne pas utiliser la solution nettoyante sur le Laisser le substrat sécher, cela ne peut pas être enlevé par coloration donner Nettoyez et rincez jusqu'à ce que l'eau de rinçage ne se décolore plus. Poncer les couches anciennes et abîmées avec un tampon de ponçage fin 3MM gris ou moudre avec de l'eau et du papier abrasif imperméable de 500 grains. Après le nettoyage, rincez le tout avec de l'eau propre du robinet et le Laisser le substrat sécher ou sécher. Immédiatement avant l'application du bouclier NanoSign-Coatex Enlevez le tout avec le pré-nettoyant Nano. Créer un bouclier NanoSign-Coatex dans les conditions prescrites rapport de mélange et appliquer avec une mousse, velours ou mohair application au rouleau ou par pulvérisation avec une installation HVLP, une installation de pulvérisation pneumatique ou une installation de pulvérisation airmix. Toute autre méthode d'application est fortement déconseillée en raison de ne pas appliquer l'épaisseur de couche minimale correcte.

# **DONNÉES DE SÉCURITÉ**

Teneur en COV: 275 g/l Catégorie COV: A/j Limite COV: 500 g/l

Date d'émission: 05/02/2025

Couleurs et conditionnements disponibles: Reportez-vous à la page produit concernée sur www.rust-oleum.eu pour avoir un aperçu des couleurs et des tailles d'emballage actuellement disponibles.

Notion de responsabilité: Les informations communiquées ici sont véridiques et exactes et sont fournies de bonne foi au meilleur de nos connaissances, mais sans garantie. Il est estimé que l'utilisateur se sera assuré lui-même de la compatibilité de nos produits avec son usage particulier. Rust-Oleum Europe ne sera en aucun cas tenue pour responsable quant aux dommages consécutifs ou indirects. Les produits doivent être stockés, manipulés et appliqués conformément aux conditions respectant les recommandations de Rust-Oleum Europe détaillées dans le dernier exemplaire de la fiche technique du produit. Il incombe aux utilisateurs de veiller à disposer de l'exemplaire actuel. Les dernières versions de la fiche technique du produit sont disponibles gratuitement et peuvent être téléchargées sur www.rust-oleum.eu ou sur demande adressée à notre département Service à la clientèle. Rust-Oleum Europe se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits sans avis préalable.

Rust-Oleum Netherlands B.V Zilverenberg 16 5234 GM 's-Hertogenbosch The Netherlands T:+31 (0) 165 593 636 F:+31 (0) 165 593 600 Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T: +44 (0)1914 113 146
F: +44 (0)1914 113 147
intp@ust-leum eu

Rust-Oleum France S.A.S 38, av. du Gros Chêne 95322 Herblay France T: +33(0) 130 40 00 44 F: +33(0) 130 40 99 80 N.V. Martin Mathys S.A Kolenbergstraat 23 3545 Zelem Belgium T: +32 (0) 13 460 200 F: +32 (0) 13 460 201 info@rust-oleum.eu

# NANOSIGN® COATEX SHIELD

## **DURÉE DE VIE**

12 mois minimum à partir de la date de livraison, moyennant le stockage à une température de 0  $^{\circ}$ C à 30  $^{\circ}$ C dans l'emballage d'origine non ouvert.

Date d'émission: 05/02/2025

Couleurs et conditionnements disponibles: Reportez-vous à la page produit concernée sur www.rust-oleum.eu pour avoir un aperçu des couleurs et des tailles d'emballage actuellement disponibles.

Notion de responsabilité: Les informations communiquées ici sont véridiques et exactes et sont fournies de bonne foi au meilleur de nos connaissances, mais sans garantie. Il est estimé que l'utilisateur se sera assuré lui-même de la compatibilité de nos produits avec son usage particulier. Rust-Oleum Europe ne sera en aucun cas tenue pour responsable quant aux dommages consécutifs ou indirects. Les produits doivent être stockés, manipulés et appliqués conformément aux conditions respectant les recommandations de Rust-Oleum Europe détaillées dans le dernier exemplaire de la fiche technique du produit. Il incombe aux utilisateurs de veiller à disposer de l'exemplaire actuel. Les dernières versions de la fiche technique du produit sont disponibles gratuitement et peuvent être téléchargées sur www.rust-oleum.eu ou sur demande adressée à notre département Service à la clientèle. Rust-Oleum Europe se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits sans avis préalable.

Rust-Oleum Netherlands B.W. Zilverenberg 16 5234 GM 's-Hertogenbosch The Netherlands T:+31 (0) 165 593 636 F:+31 (0) 165 593 600 Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T: +44 (0)1914 113 146
F: +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S. 38, av. du Gros Chêne 95322 Herblay France T: +33(0) 130 40 00 44 F: +33(0) 130 40 99 80 info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A. Kolenbergstraat 23 3545 Zelem Belgium T: +32 (0) 13 460 200 F: +32 (0) 13 460 201 info@rust-oleum.eu